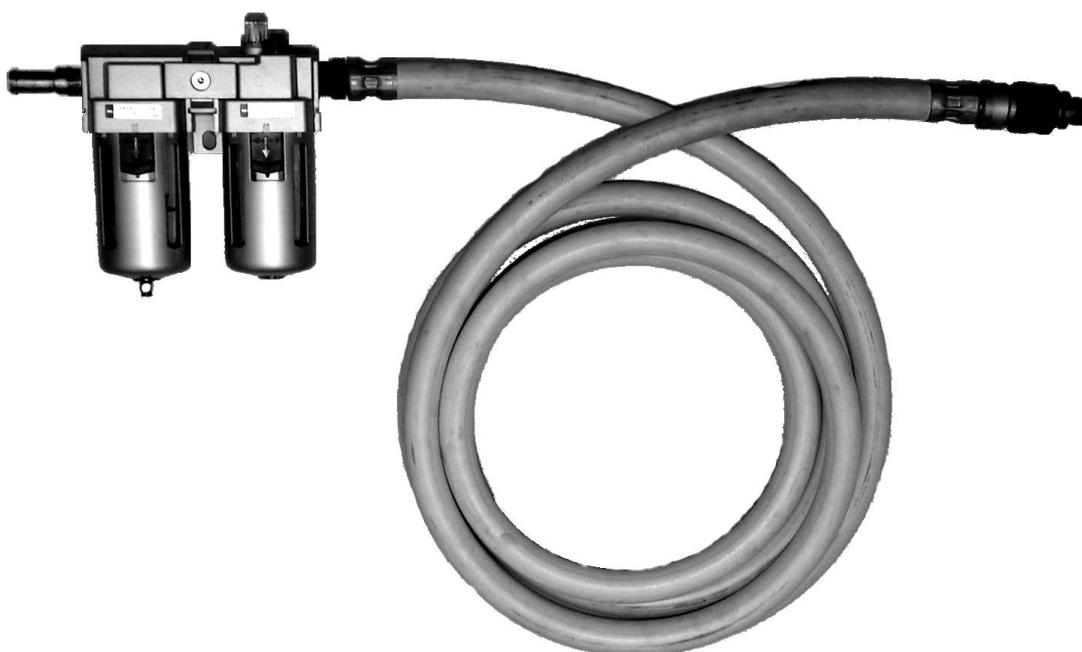


**ПАСПОРТ
И
ИНСТРУКЦИЯ
по эксплуатации**

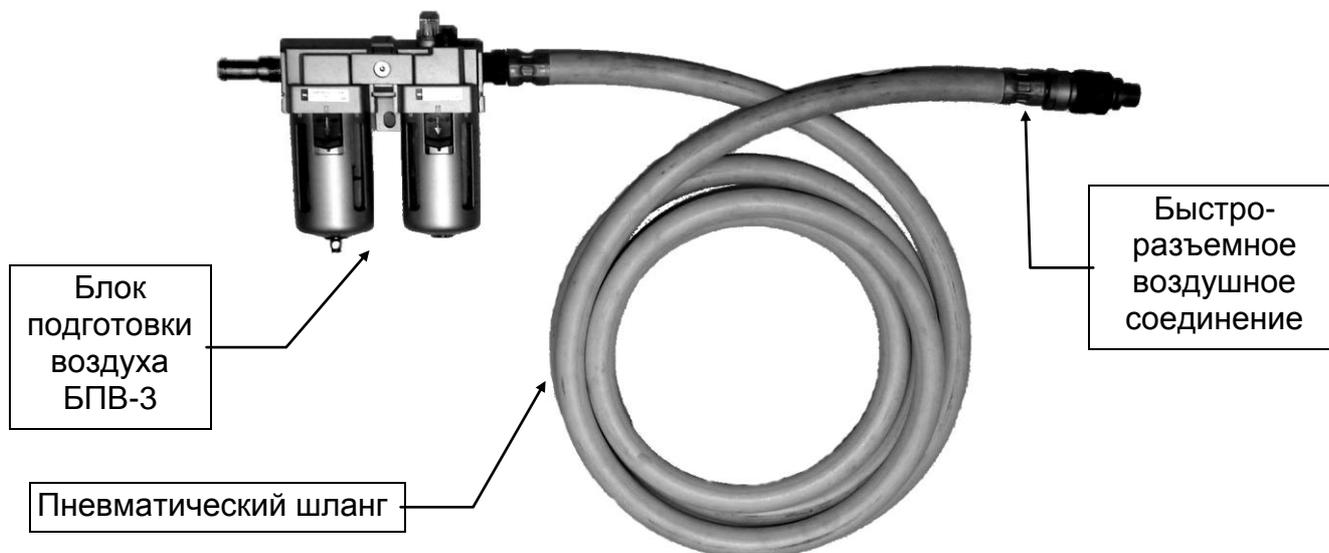
**СИСТЕМА
ПОДГОТОВКИ И ПОДВОДА ВОЗДУХА
СППВ**



Система подготовки и подвода воздуха СППВ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Система подготовки и подвода воздуха СППВ предназначена для очистки воздуха пневмосистемы от твердых частиц и капельной влаги, внесения в поток сжатого воздуха распыленного минерального масла и подачи очищенного сжатого воздуха с распыленным маслом к пневматическим машинам.



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное допустимое давление сжатого воздуха на входе, МПа	1,0
Диапазон рабочего давления воздуха на выходе, МПа	0,05...0,85
Пропускная способность, м ³ /мин	4,0
Диапазон рабочих температур, °С	+10...+60
Тонкость фильтрации, мкм	5
Степень влагоотделения, %	≥ 95
Длина пневматического шланга, м	4
Внутренний диаметр пневматического шланга, мм	16
Масса, кг	3,5

3. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 3.1. Присоединить пневматический шланг к блоку подготовки воздуха.
- 3.2. Соединить блок с пневмосистемой.

ВНИМАНИЕ: Использовать соединительные трубопроводы с тем же (или большим) внутренним диаметром, что и в присоединительных штуцерах блока.

Перед подключением соединительные трубопроводы продуть.

3.3. Установить блок вертикально колбами вниз в непосредственной близости от рабочего места, используя для этого кронштейн крепления 9 (рис.1).

3.4. Извлечь штуцер из быстроразъемного воздушного соединения, оттянув для этого подвижную втулку в сторону пневмошланга (рис. 2).

3.5. Завернуть штуцер в пневматическую машину.

3.6. Подключить пневматическую машину к системе подготовки и подвода воздуха.

3.7. Залить минеральное масло в резервуар 3 маслораспылителя 2 (рис.1), предварительно отвернув его.

3.6. Снять резервуар 3 маслораспылителя 2, опустив фиксатор 4 вниз.

3.7. Залить минеральное масло в резервуар 3 маслораспылителя 2, предварительно отвернув его.

3.8. Вставить резервуар 3, заполненный маслом, в корпус маслораспылителя.

3.9. Подать воздух на вход блока и включить пневмотическую машину.

3.10. Вращая колпачок регулировки 5 маслораспылителя 2, обеспечить подачу масла в воздух в количестве 2-3 капель в минуту. Подачу масла контролировать визуально по капельнице, расположенной внутри колпачка 5.

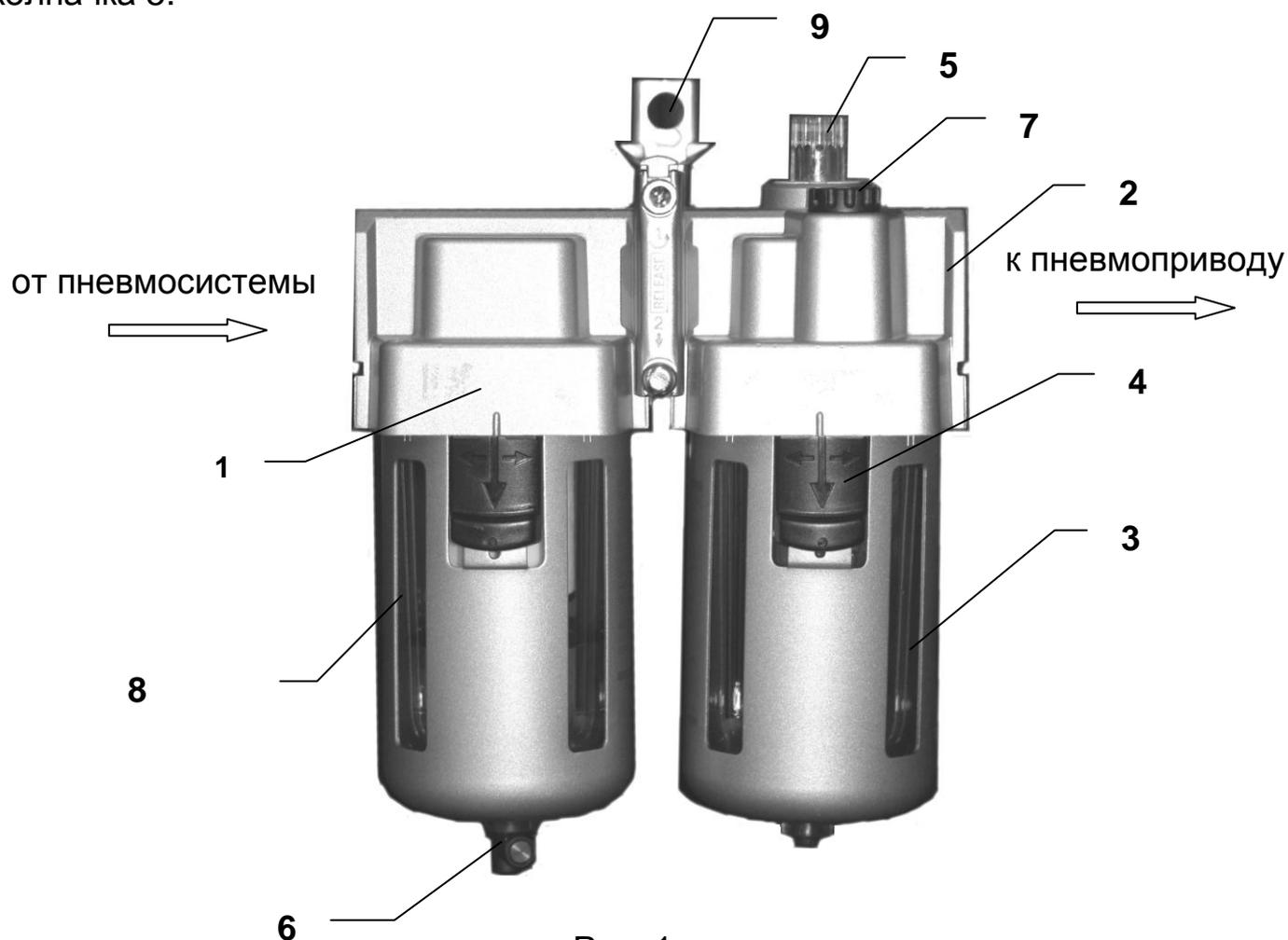


Рис. 1.

3.11. Приступить к работе с пневматической машиной.

3.12. По окончании работы оттянуть подвижную втулку (рис. 2) в сторону пневмошланга и отсоединить шланг с самозапорным клапаном от пневматической машины. Подача воздуха через шланг прекратится автоматически.

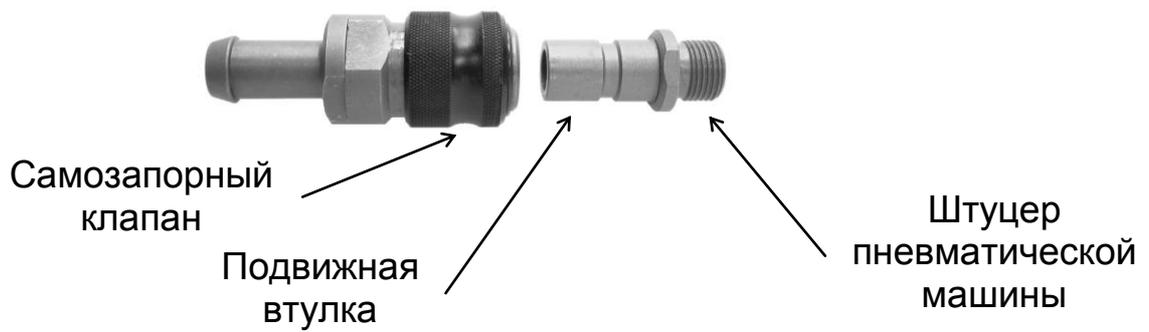


Рис. 2

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Если расстояние между конденсатом и тарельчатым кольцом в фильтре-влажнотделителе 1 (рис. 1) уменьшилось до 10 мм (рис.3), необходимо произвести удаление конденсата, для чего достаточно нажать на кнопку сливного крана 6 (рис.1).

4.2. Добавление масла в маслораспылитель можно выполнять без отключения системы подготовки и подвода воздуха от пневмосистемы.

Для этого необходимо отвернуть клапан выпуска воздуха 7 (рис.1) до положения, когда нет шума сжатого воздуха. Затем снять резервуар 3, залить в него масло, вставить резервуар и завернуть клапан 7. Проверить правильность работы устройства. Дополнительной регулировки обычно не требуется.

4.3. В случае снижения расхода воздуха через фильтр-влажнотделитель необходимо заменить фильтрующий элемент. Для этого необходимо выполнить следующее:

- отключить воздушную магистраль;
- выпустить воздух из устройства;
- снять резервуар 8 (рис. 1);
- вывернуть тарельчатое кольцо;
- заменить фильтрующий элемент;
- установить снятые элементы в обратном порядке.

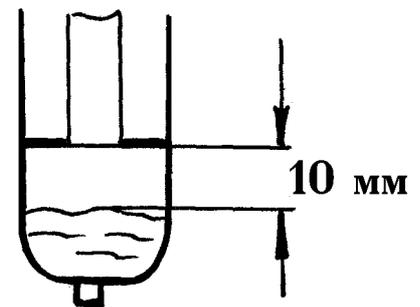


Рис.3

5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Фильтр-влагоотделитель

Неисправность	Причина	Способ устранения
Снижение расхода воздуха, уменьшение рабочего давления	Загрязнен фильтрующий элемент Повреждена линия пневмосистемы до блока подготовки воздуха	Заменить фильтрующий элемент Устранить неисправность линии

Маслораспылитель

Неисправность	Причина	Способ устранения
Масло не поступает в систему	Закрит винт регулировки Нет масла	Открыть винт регулировки Залить масло

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Фильтр-влагоотделитель с маслораспылителем в сборе...1 шт.
2. Штуцер для подсоединения к пневмосистеме 1 шт.
3. Пневматический шланг с запрессованными штуцером и быстроразъемным воздушное соединением..... 1 шт.
4. Штуцер от быстроразъемного воздушного соединения для подсоединения к пневматической машине 1 шт.
5. Техническое описание и инструкция по эксплуатации 1 шт.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Система подготовки и подвода воздуха СППВ соответствует техническим характеристикам, указанным в паспорте и признана годной к эксплуатации.

М.П.

Дата проведения испытаний _____ 201__ г.